



报告编号: S20-WY0001

检 验 报 告

样 品 名 称: 柜锁

规 格 型 号: -----

委 托 单 位: 中山欧盛家具有限公司

检 验 类 别: 委托抽样检验

检验机构名称: 广东省质量监督锁具检验站



防伪二维码

注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 受检单位或生产单位对检验结果如有异议，应在收到检验报告后的 7 个工作日内向监督抽查委托单位提出，逾期不予受理。

地 址：广东省中山市博爱六路 48 号

电话(含区号)：0760-88307614

邮 编：528403

传真(含区号)：0760-88337057

E-mail: zszjs@163.net

广东省质量监督锁具检验站

检 验 报 告

验证码:B2E6DD

样品名称 (标称)	柜锁			规格型号 (标称)	-----
				商标 (标称)	-----
任务来源	中山欧盛家具有限公司			检验类别	委托抽样检验
受检单位	中山欧盛家具有限公司			地址及联系电话	中山市火炬开发区神涌自然村第一工业区（一期、二期）/13600342343
生产单位	-----			地址及联系电话	-----/-----
制造商	-----			地址及联系电话	-----/-----
抽样单位	广东省中山市质量计量监督检测所			封样状态	完好
样品等级	合格品	生产日期	2019 年 11 月 26 日	批号/编号	-----
抽样日期	2020 年 03 月 23 日	到样日期	2020 年 03 月 23 日	抽样人员	黄文彬、方代云
样品数量 (检验样品数/备样数)	10 把/-----	抽样基数	200 把	检查封样人员	於建忠
抽样单编号	40669922	委托单编号	-----	抽样地点	成品仓库
样品状态描述	包装完好			验讫日期	2020 年 04 月 13 日
检验依据	QB/T 1621-2015 《家具锁》				
检验结论	所检项目符合 QB/T 1621-2015 标准要求，本次委托抽样合格。 检验报告专用章 2020 年 04 月 15 日				
备注	-----				

批准： 杨 旭

审核： 袁 伟 强

主检： 麦 超 明

广东省质量监督锁具检验站

检 验 报 告

序号	检验项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
1	保 密 度	钥匙不同牙花数	种	≥ 150	> 150	合 格
2		互开率	%	互开率 ≤ 0.575	-----	-----
3		密码锁的编码数	个	不应少于900个	-----	-----
4		密码锁开锁	——	除设定编码外, 应无法开锁	-----	-----
5		弹子锁锁头结构	——	应具有不少于1项防拨安全装置。	-----	-----
6		锁舌伸出高度	mm	不应小于6 mm	-----	-----
7	牢 固 度	锁头固定连接静拉力	——	锁头体直径 ≥ 20 mm时, 锁头体与罩壳连接后应能承受200 N静拉力, 无松动。	-----	合 格
				锁头体直径 < 20 mm时, 锁头体与罩壳连接后应能承受140 N静拉力, 无松动。	符 合	
8		锁头固定连接扭矩	——	锁头体直径 ≥ 20 mm时, 锁头体与罩壳连接后应能承受2.60 N·m扭矩, 无松动。	-----	合 格
				锁头体直径 < 20 mm时, 锁头体与罩壳连接后应能承受1.80 N·m扭矩, 无松动。	符 合	
9		锁芯拨动件扭矩	——	锁芯拨动件在承受0.70 N·m扭矩后, 应能正常使用。	符 合	合 格
10		锁舌侧向静载荷	——	锁舌在承受200 N侧向静载荷后, 应能正常使用。	-----	-----
11		蟹钳舌静拉力	——	蟹钳舌在承受1000 N静拉力后, 应能正常使用。	-----	-----
12		各铆接件静拉力	——	铆接件在承受200 N静拉力后, 应能正常使用。	符 合	合 格
13		弹子锁、叶片锁使用寿命	次	锁头体直径 < 20 mm: $\geq 10\ 000$	10000次无损坏	合 格
14		密码锁使用寿命	次	$\geq 10\ 000$	-----	-----

广东省质量监督锁具检验站

检 验 报 告

序号	检验项目		单位	标 准 要 求	检测结果	单项判定
15	灵 活 度	钥匙插拔、 旋转	——	钥匙插拔应灵活，无卡滞现象；钥匙插入锁芯旋转灵活，锁开、关无卡阻现象。	符 合	合 格
16		钥匙拔出 静拉力	N	叶片锁≤9	0.73	合 格
17		闭合力	N	≤50	-----	-----
18		钥匙开启 扭矩	N·m	≤0.65	0.08	合 格
19		密码锁的 操作	——	密码机构操作应灵活，定位准确，在设定的编码位置，锁开、关无卡阻现象。	-----	-----
20	外 观 质 量	锁头、钥匙	——	锁头、钥匙表面应平整光洁，商标字迹应清晰、端正。	符 合	合 格
21		电镀件	——	电镀件外露表面应色泽均匀，不应有起泡、起层、露底等明显瑕疵。	-----	-----
22		涂层件	——	涂层件外露表面应色泽均匀，不应有起泡、脱落等明显瑕疵。	符 合	合 格
23		电镀件 耐腐蚀	——	电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验后，应达到外观评级R ₆ 级的规定。	-----	-----
24		涂层件 附着力	——	应达到GB/T 9286中2级的规定。	-----	-----
25	标 志		——	产品上应有商标。	-----	-----
				外包装储运图示应标志应符合GB/T 191的有关规定。外包装应标志：产品名称、型号、商标、执行标准编号、生产企业名称、详细地址、数量、质量、体积、出厂日期及标准号。	-----	
				内包装应标志：产品名称、型号、商标、执行标准编号、生产企业名称、详细地址、生产日期。	-----	
26	包 装		——	产品内、外包装材料应清洁、干燥、酸碱性符合中性材料包装要求。	-----	-----
				每把产品及配件按规定的包装配套装盒，并附有产品使用说明、合格证。	-----	
				外包装应牢固。	-----	

广东省质量监督锁具检验站

检 验 报 告

(附页)

委托方 地 址	中山市火炬开发区神涌自然村 第一工业区（一期、二期）	试验地点	广东省中山市东区 博爱六路48号
样品描述 及说明	1. 按锁的结构分为：叶片锁 2. 锁头体直径（mm）：16		
抽样程序 的说明			
采用非标准方法 的描述			
偏离标准 方法说明			
检验结果不确定 度说明			
测试环境 及状态	试验温度：18 ℃～23 ℃，相对湿度：45%～57%		
分包项目 及分包方			
备 注			

（本报告结束）